Załącznik 1c

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO - CENOWY**

**Część 3 - Dostawa owoców, warzyw i podobnych produktów do Zespołu Szkolno-Przedszkolnego w Wojkowicach Kościelnych**

| **LP.** | **ASORTYMENT** | **JM** | **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA** | **SZACUNKOWA ILOŚĆ** | **CENA BRUTTO** | **RAZEM** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | arbuz | kg | 4000-4500g | 190 |  |  |
| 2. | banan | kg | 165-190g | 1200 |  |  |
| 3. | buraki czerwone | kg | 140-160G | 75 |  |  |
| 4. | cebula | kg | 170-200g | 300 |  |  |
| 5. | cytryna | kg | 145-150g | 78 |  |  |
| 6. | czosnek | szt. | 50-70g | 320 |  |  |
| 7. | fasola Jaś | kg | średnia | 20 |  |  |
| 8. | gruszki | kg | 189-220g | 985 |  |  |
| 9. | jabłko | kg | 150-170g | 740 |  |  |
| 10. | kalafior świeży | szt. | 1100-1300g | 12 |  |  |
| 11. | kapusta młoda | szt. | 2000-2700g | 48 |  |  |
| 12. | kapusta biała | kg | 3000-4000g | 95 |  |  |
| 13. | kapusta kiszona | kg |  | 320 |  |  |
| 14. | kapusta pekińska | szt. | 900-1100g | 215 |  |  |
| 15. | kiwi | szt. | 85-90 g | 5400 |  |  |
| 16. | koper | szt. | pęczek  70-100g | 197 |  |  |
| 17. | mandarynki | kg | 80-90g | 670 |  |  |
| 18. | marchew | kg | 170-210g | 430 |  |  |
| 19. | nać | szt. | pęczek 65-80g | 100 |  |  |
| 20. | nektarynka | kg | 130-150g | 164 |  |  |
| 21. | ogórek zielony | kg | 300-400g | 287 |  |  |
| 22. | papryka czerwona | kg | 190-210g | 280 |  |  |
| 23. | pieczarki | kg |  | 85 |  |  |
| 24. | pietruszka | kg | korzeń 100-150g | 100 |  |  |
| 25. | pomidor | kg | 170-180g | 80 |  |  |
| 26. | por | szt. | 600-900g | 70 |  |  |
| 27. | rzodkiewka | szt. | pęczek  170-200g | 170 |  |  |
| 28. | sałata zielona | kg | główka | 200 |  |  |
| 29. | seler | kg | 350-600g | 96 |  |  |
| 30. | szczypiorek | szt. | pęczek | 135 |  |  |
| 31. | śliwki | kg | 60-80g | 237 |  |  |
| 32. | truskawki | kg |  | 54 |  |  |
| 33. | winogrona | kg | jasny/ciemny | 270 |  |  |
| 34. | ziemniaki | kg | 50-90g | 5010 |  |  |
| 35. | kalarepa | szt. | 220-260g | 39 |  |  |
| 36. | melon | szt. | 1800-2000g | 39 |  |  |
| 37. | borówka amerykańska | op. | opakowanie 500g | 29 |  |  |
| 38. | sałata lodowa | szt. | 400-500g | 39 |  |  |
| 39. | pomidory koktajlowe | kg |  | 10 |  |  |
| 40. | jabłko zielone | szt. | 150-170g | 424 |  |  |
| **Suma**: | | | | | |  |

…............................................. ……………………………………………………

/miejscowość, data/ /formularz podpisany podpisem elektronicznym/